

## Verwendungsbereich

Die Optiline Kondensatpumpe ist zur Förderung von Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheken, Entfeuchtern und aus Gas-Brennwertgeräten vorgesehen. Das Gehäuse besteht aus faserverstärktem Nylon und ist somit gegenüber dem sauren Kondensat aus Gas-Brennwertanlagen chemisch beständig.

**Jetzt mit potenzialfreiem Kontakt 230 V, 8 A NO/NC!**

## Technische Informationen:

- Extrem leise laufende und vibrationsarme Zentrifugalpumpe
- Pumpe gekapselt und flüssigkeitsgekühlt / Schutzart IP55
- Max. Mediumstemperatur: 70° C
- Integriertes Rückschlagventil
- Elektrisch hoch belastbare Überlaufsicherung durch separate Schwimmersteuerung mit Kabelanschluss
- Kompakte, platzsparende Bauweise

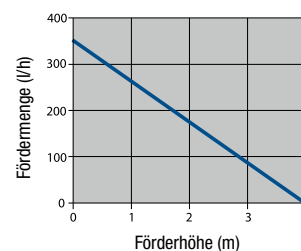
### Anschluss des Alarmkontakts

- Weißes Kabel = COM
- Rotes Kabel = NC normal geschlossen
- Schwarzes Kabel = NO normal offen



Technische Daten:	
Artikelnummer:	70 781 98 002 207
Elektrische Daten:	230 V, 50/60 Hz, 65 VA
Alarmkontakt:	230 V, 8 A ohmsche Last (NO / NC)
Gewicht:	ca. 1600 g
Tankinhalt:	max. 0,5 Liter
Abmessungen:	185 x 85 x 100 mm (L x B x H)
Druckschlauch-Ø:	8 x 2 mm
Pumpeneinheit auch in externer Wanne einsetzbar. Maximale Wannenhöhe 70 mm.	

Fördermenge:	
Förderleistung (l/h)	Förderhöhe (m)
350	0
250	1
220	2
100	3
0	4



Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Technische Änderungen vorbehalten.